

VÝROBA KOMOR



- ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ INFORMACE**

V rámci dodávek komponent pro energetická zařízení kromě výroby nabízíme zpracování průvodní dokumentace a certifikaci.

Komory opracováváme na CNC řezacích a obráběcích zařízeních. Svařování den a nástavků provádíme ručně nebo CNC orbitální metodou.

- VÝROBNÍ MOŽNOSTI SVAŘOVÁNÍ**

Svařovací metody pro výrobu komor jsou použity 141 / TIG, 141+111 / TIG+MMA, 111 / MMA, 141+121 / TIG+SAW.

Průměr komor	od 60,3mm a větší
Tloušťka stěny komor	min. 3mm
Materiál komor	P235GH, P265GH, 16Mo3, 10CrMo9-10, 13CrMo4-5, 15 128.5 a mnoho ostatních
Délka komor	dle požadavků zákazníka

