

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАМЕР



Основная техническая информация:

Поставка компонентов для электростанций производят включая подготовку сопроводительной документации, сертификации, логистики котельного камеры и другие камеры для оборудования под давлением.

Мы обрабатываем камеры на станках с ЧПУ для резки и обработки. Сварка палочек и штукатурки производится вручную или с помощью орбитального метода с ЧПУ.

Производственные возможности сварки:

Методы сварки для производства камер используются 141 / TIG, 141 + 111 / TIG + MMA, 111 / MMA, 141 + 121 / TIG + SAW.

Диаметр камер	60,3 мм и больше
Толщина стенки камеры	Минимум 3 мм
Материал камер	P235gh, p265gh, 16mO3, 10cRmJ9-10, 13cRmO4-5, 15 128,5 и многие другие
Длина камер	согласно требованиям клиента

