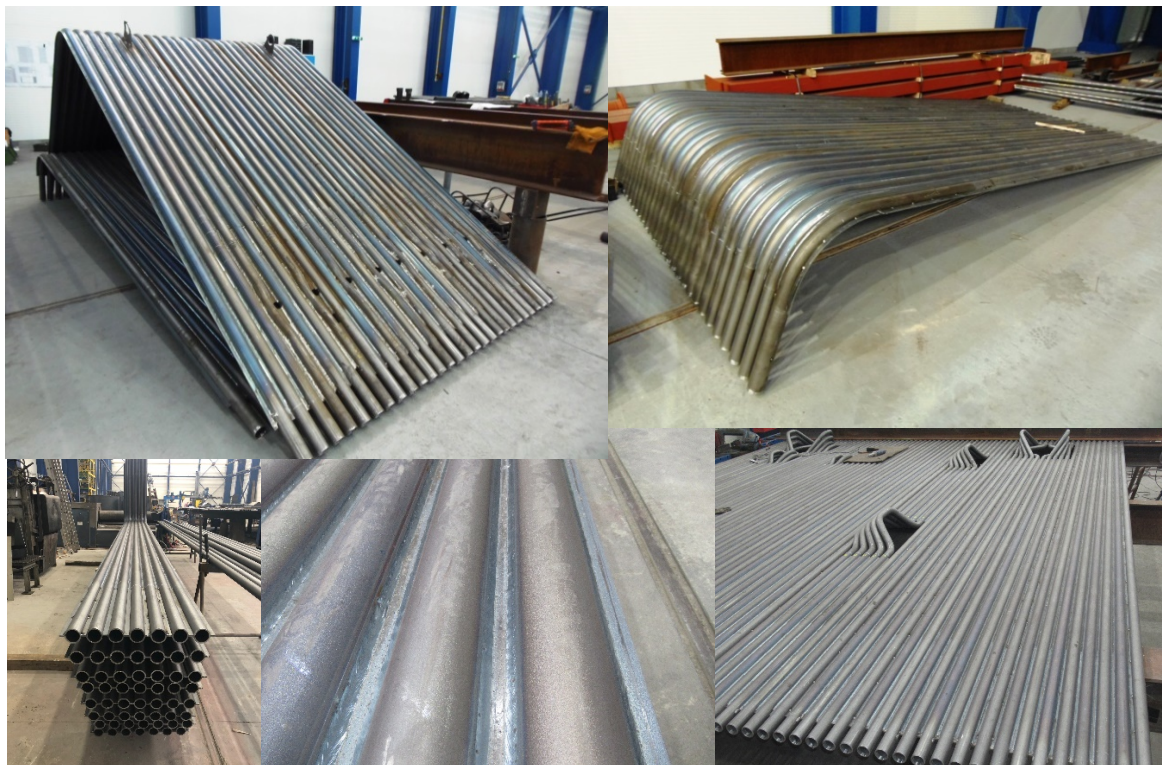


VÝROBA MEMBRÁNOVÝCH STĚN

Použití:

Membránové stěny jsou nedílnou součástí energetických kotlů, ale stejně tak například zařízení v chemickém průmyslu. Výroba membránových stěn je nedílnou součástí při komplexních dodávkách energetických zařízení.



Technický popis:

V rámci dodávek komponent pro energetická zařízení nabízíme kromě výroby zpracování průvodní dokumentace, certifikaci, logistiku membránové stěny kotlů včetně návrhu a dodávek teplé a studené bandáže.

Svařovací metoda pro výrobu membránových stěn je použita 121 svařování pod tavidlem. Membránové stěny se vyrábí dle ČSN EN 12952.

Průměr trubek	standardně 60,3 mm, 51 mm a ostatní dle požadavku
Počet kusů trubek v membránovém panelu	1, 3, 5, 7 a 11
Tloušťka stěny trubky	min. 3 mm
Materiál trubek	Standardně P235GH, P265GH, 16Mo3 a ostatní dle požadavku
Max. šířka membránového panelu	standardně do 1 140 mm
Max. délka stěny	do 12 000 mm, na přání možno i delší
Jiné šířky panelů než standard	montáž ruční nebo automaticky, svařování metodou 121 svařování pod tavidlem nebo 135 / MAG